

ŞAHİN CNC



Türkiye’de ilk ve tek!
Pi Plazma
Delme Kesme Hattı

First & Only in Turkey!
Pi Plasma
Profile Cutting Line

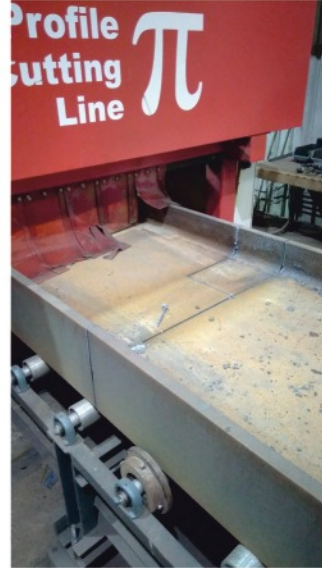
www.sahincnc.com

Hakkımızda - About Us

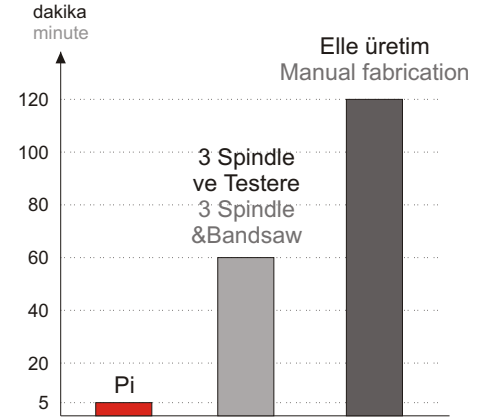
- ŞahinCNC olarak 10 yıldır Türk sanayisine yüksek kalite ve hassasiyet ile makine imalatı yapmaktayız.
- Hedefimiz ürünlerimizi sürekli geliştirmek ve müşterilerimize uygun fiyatlarla sunabilmektir.
- Dünyada kendi robotunu, kendi yazılımını, kendi dokunma sistemini tasarlayıp üreten sayılı firmalardan biriyiz.
- As ŞahinCNC, we have been manufacturing machinery for Turkish industry with high quality and precision for 10 years.
- Our goal is to continuously improve our products and to provide them to our customers with affordable prices.
- We are one of the few companies in the world to design and manufacture its own robot, its own software and its own probing system.



Bu yapının tüm kolon ve kirişleri Pi ile kesilmiştir - All columns and beams of this structure were cut with Pi

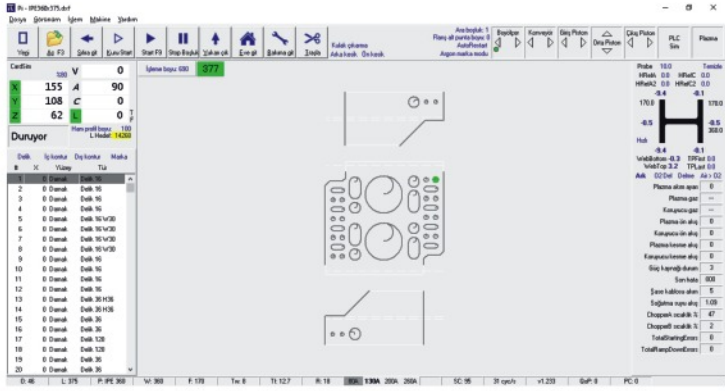


Kesim Süreleri Processing Times



Makine Yetenekleri Machine Capabilities

Makine Yeteneği Machine Capability	Tek Spindle Delme Hattı Single Spindle Beam Drill Line	Üç Spindle ve Testere Delme Kesme Hattı Three Spindle Beam Drill Line & Band Saw	Pi Plazma Delme Kesme Hattı Pi Plasma Profile Cutting Line
Civata deliği delme Produce bolt holes	EVET YES	EVET YES	EVET YES
Maksimum delik çapı Maximum hole diameter	50mm 50mm - 2"	50mm 50mm - 2"	610mm 610mm - 24"
Slot açma Cut slots	SINIRLI LIMITED	SINIRLI LIMITED	EVET YES
Kontur markalama Contour marking	SINIRLI LIMITED	SINIRLI LIMITED	EVET YES
Tek seferde işleme One pass processing	MANUEL ÇEVİRME FLIP MANUALLY	EVET YES	EVET YES
HEB 600 boy kesim süresi HEB 600 time to cut length	YAPAMAZ INCAPABLE	~30 dakika ~30 minute	3 dakika 3 minute
Açılı kesim Miter Cut	YAPAMAZ INCAPABLE	PAHALI OPSİYON COSTLY OPTION	EVET YES
Kertme Beam coping	YAPAMAZ INCAPABLE	YAPAMAZ INCAPABLE	EVET YES
Kaynak ağızı açma Weld Prep bevel cut	YAPAMAZ INCAPABLE	YAPAMAZ INCAPABLE	EVET YES
Petek kiriş kesim Castellated beam cutting	YAPAMAZ INCAPABLE	YAPAMAZ INCAPABLE	EVET YES
Takım değiştirme gerekli Tool change required	EVET YES	EVET YES	HAYIR NO
Toplam üretim hızı Overall production speed	YAVAŞ SLOW	ORTA AVERAGE	EN HIZLI FASTEST
Fiyat Price	EN DÜŞÜK LOWEST	EN YÜKSEK HIGHEST	ORTA SEVİYE MID RANGE



Operatör Paneli

- Tekla dosyalarından direk çalışma
- Autocad DXF dosyalarını kullanabilme
- Windows tabanlı yerli ve Türkçe yazılım
- Kesim hızını ve akımını otomatik ayarlama

Operator Panel

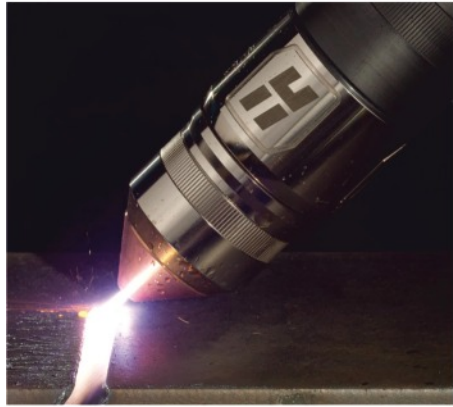
- Working directly from Tekla files
- Also using Autocad DXF files
- Windows based control system
- Automatic adjustment of cutting speed and current

Jet Puls Filtre

- Plazma kesimde oluşan toz ve duman filtre edilir
- Baca havalandırması gerekmez

Jet Puls Filter

- Dust and smoke from plasma cutting is filtered
- No chimney ventilation required

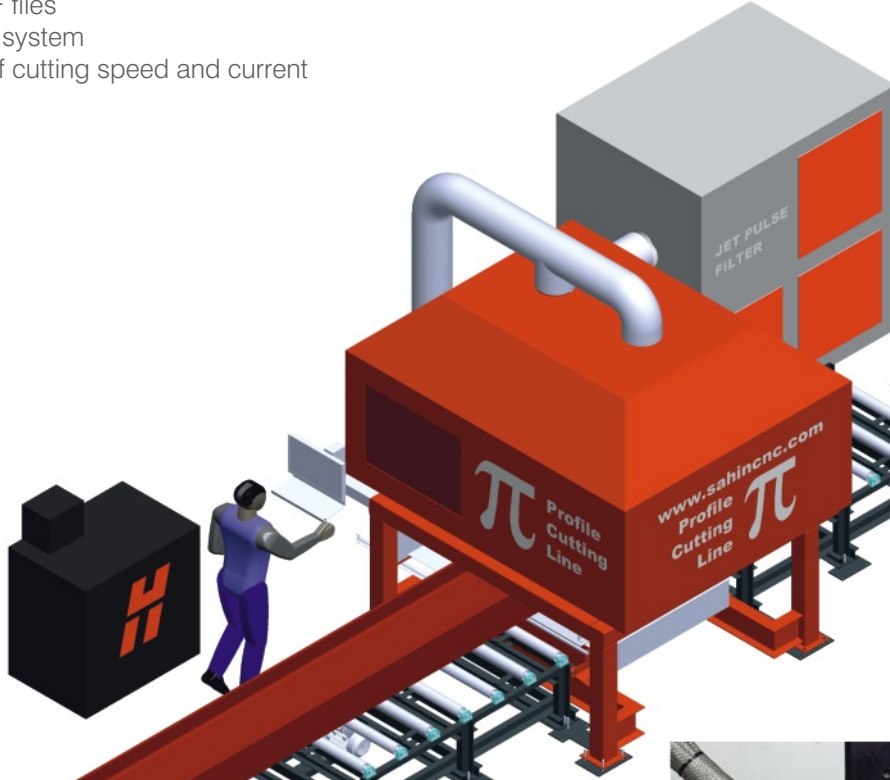


Hypertherm Plazma Jenaratörü

- Plazma kesimde dünya lideri
- True Hole teknolojisi ile hassas delikler

Hypertherm Plasma Generator

- World leader in plasma cutting
- Precise holes with True Hole technology



Giriş - Çıkış Konveyörü

- 500kg/m ağırlığa kadar taşıma kapasitesi
- 12 metre standart profil boylarında çalışma imkanı

Input Output Conveyor

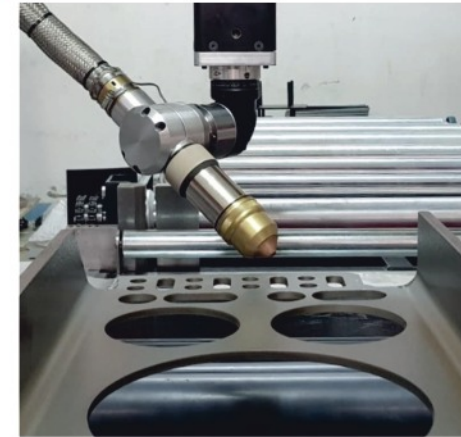
- Capacity up to 500 kg/m
- 12 meter standard profile length work possibilities

5 Eksen Kesim Robotu

- Patentli yerli tasarım
- Malzemeye dokunarak ölçü ve yer tespiti
- Profilin üst ve yan yüzeylerinde kesim olanağı
- Delik, slot, açılı ve düz kesim
- 1000mm genişlik, 400mm yükseliğe kadar çalışma imkanı

5 Axis Cutting Robot

- Patented design
- Measure and locate by probing the material
- Possibilities of cutting on the top and side surfaces of the profile
- Hole, slot, angled and straight cut
- Working width up to 1000 mm and height up to 400 mm.



Boy Ölçer

- Otomatik malzeme boyu ölçme
- Pozisyona göre referans olarak kesim yapar

Measuring Cart

- Automatic material length measure
- Make cuts with reference to position

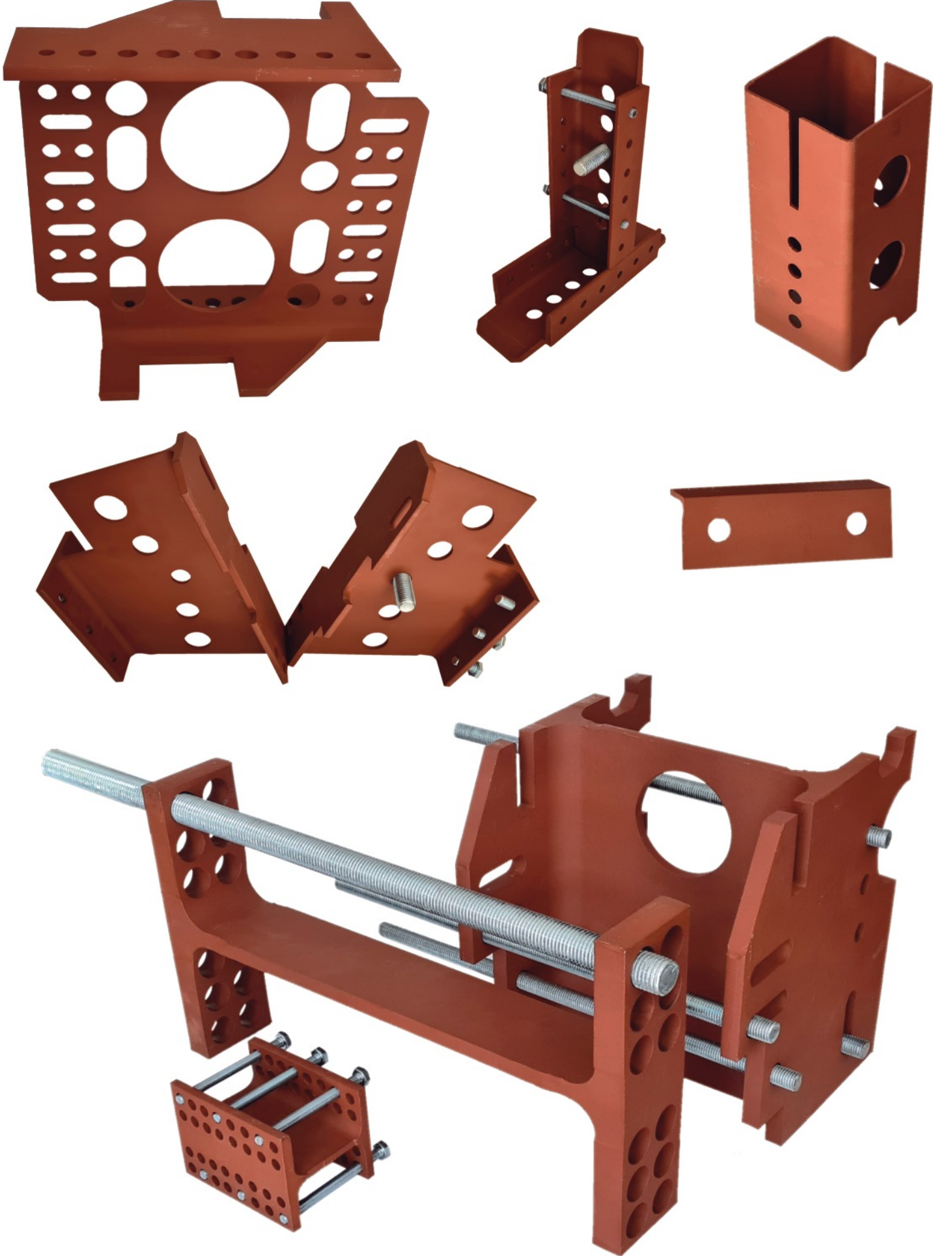


Bir tek Pi aşağıdaki tüm makinelerin yerine geçer:

A single Pi replaces all machines below:

Delik hattı
Testere
Kertme makinası / torç
Köşebent hattı
Markalama hattı

Beam Drill Line
Bandsaw
Coping machine / torch
Angle line
Marking line



Teknik Özellikler - Technical Specifications

- 6 Eksen (5 eksen kesim robotu + 1 eksen boyölçer)
- 12 metre giriş ve çıkış konveyörü
- 1000x400 mm kesite kadar profil işleme
- 28x4 metre makinanın kapladığı alan
- Üst, sağ ve sol yüzeylerde kesim
- X ekseninde 500 mm sürmeden işleme
- H, U, L, Kutu profil işleyebilme
- Flanşlarda +/- 45 derece açılı kesim ve kaynak ağzı
- Hypertherm plazma seçenekleri
- Jet puls filtre
- Gaz soğutmalı hava kurutucu

- 6 Axis (5 Axis Cutting Robot + 1 Axis measure cart)
- 12 meter input and output conveyor
- Profile processing up to 1000x400 mm section
- 28x4 meters of machine area
- Cutting on top, right and left surfaces
- Machining on X axis 500 mm without driving
- H, U, L, Box profile processing
- +/- 45 degree miter cut and welding preparation in flanges
- Hypertherm plasma options
- Jet puls filter
- Gas cooled air dryer

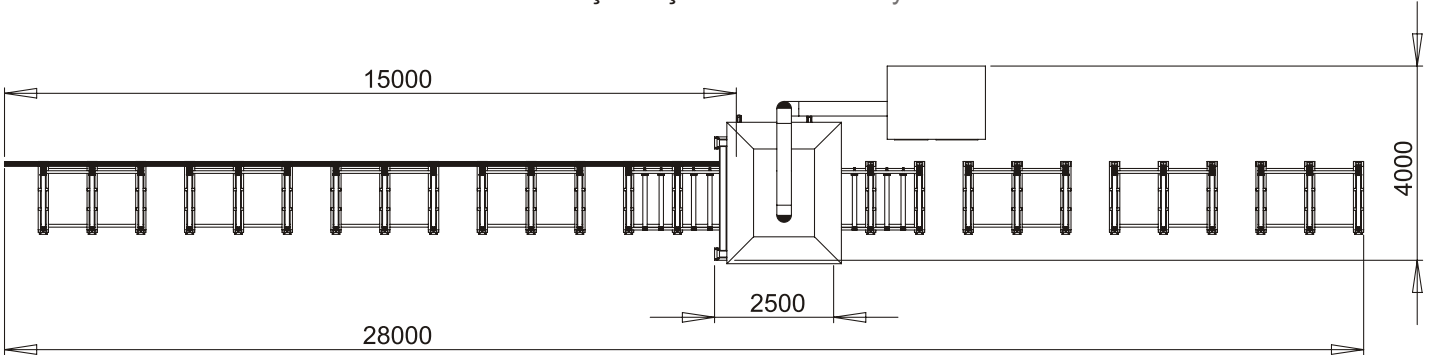
Hypertherm Plazma Seçenekleri

Özellikler	PMX125	MAX PRO200	XPR300
Patlama (mm)	25	32	50
Kenardan Giriş (mm)	45	50	80
Akım (A)	125	200	300
Güç (kW)	20	33	66
Torç Çap (mm)	44	45	60
Nokta Markalama	●	●	●
Çizgi Markalama	○	○	●
True Hole	○	○	●
Otomatik Gaz Konsolu	○	○	●

Hypertherm Plasma Options

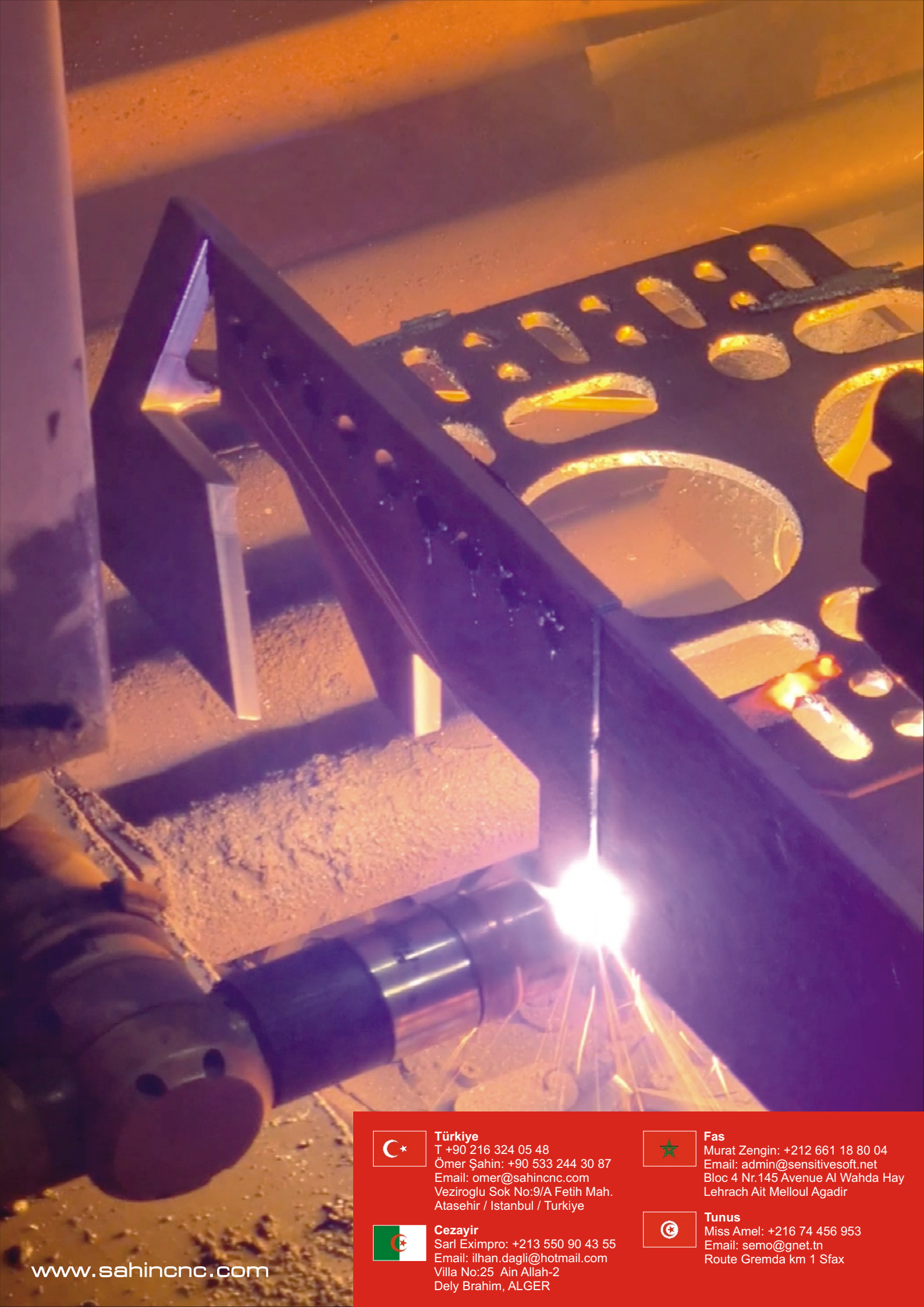
Properties	PMX125	MAX PRO200	XPR300
Piercing (mm)	25	32	50
Edge start (mm)	45	50	80
Current (A)	125	200	300
Power (kW)	20	33	66
Torch diameter (mm)	44	45	60
Dot marking	●	●	●
Line marking	○	○	●
True Hole	○	○	●
Automatic gas console	○	○	●

Makine Yerleşim Ölçüleri - Machine Layout



Max.Min.Kapasite - Max. Min. Capacity

	H		U		L		Kutu	
	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in
Max. Genişlik / Width	1,016	40	1,016	40	305	12	254	10
Yükseklik / Height	305	12	305	12	305	12	254	10
Min. Genişlik / Width	76	3	51	2	51	2	51	2
Yükseklik / Height	51	2	38	1.5	51	2	51	2



www.sahincnc.com



Türkiye

T +90 216 324 05 48
Ömer Şahin: +90 533 244 30 87
Email: omer@sahincnc.com
Veziroglu Sok No:9/A Fetih Mah.
Atasehir / Istanbul / Türkiye



Cezayir

Sarl Eximpro: +213 550 90 43 55
Email: ilhan.dagli@hotmail.com
Villa No:25 Ain Allah-2
Dely Brahim, ALGER



Fas

Murat Zengin: +212 661 18 80 04
Email: admin@sensitivesoft.net
Bloc 4 Nr.145 Avenue Al Wahda Hay
Lehrach Ait Melloul Agadir



Tunus

Miss Amel: +216 74 456 953
Email: semo@gnet.tn
Route Gremda km 1 Sfax